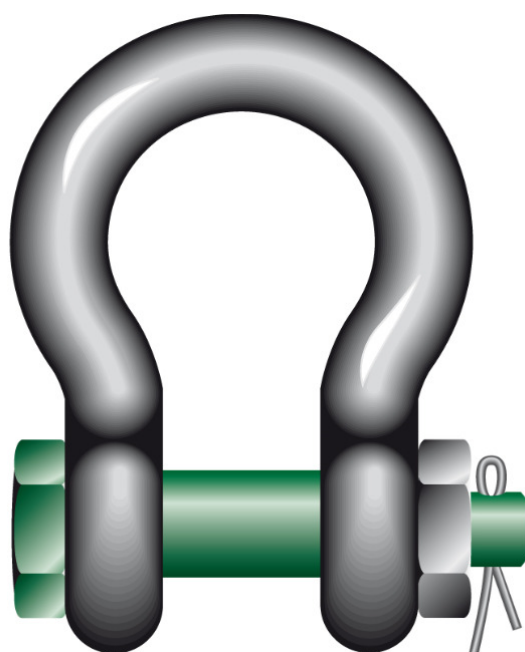


# Bruksanvisning



## Sjakkell GP G-4163

---



### Innholdsfortegnelse

Side	Punkt	Innhold
2	1.0	Samsvarserklæring
3	2.0	Generelt
3	3.0	Begrensninger ved bruk
8	4.0	Tekniske data
9	5.0	Bruk
11	6.0	Periodisk kontroll
11	7.0	Kontaktinformasjon

# Bruksanvisning



## Sjakkel GP G-4163

### 1. Samsvarserklæring

Vi bekrefter herved at utstyret samsvarer med de grunnleggende kravene til helse og sikkerhet i forskrift om maskiner, bestillingsnummer 522. Denne samsvarserklæringen er ugyldig hvis utstyret endres eller brukes på en annen måte enn det er ment for uten etter først å ha konsultert oss og fått godkjenning for dette.

PRODUSENT / LEVERANDØR FORSIKER / FENSOR		TELEFON / TELEFAKS / E-POST FØRSEK / FØNSØR		INDUSTRI - OFFSHORE - SKIP ETABL. 1915 JOHN DAHLE SKIPSHANDEL A/S	
John Dahle Skipshandel AS Kornelshøgvege 24, 4056 Tønsberg Norge		Telefonnum + 47-5144999 Telefax + 47-5144991 E-mail: post@john-dahle.no		Samsvarserklæring nr. 230914-1417 Kunde ref. SAMVARSERKLÆRING	
Kunde / Customer		Kunde ref. / Customer ref.		Kunde ref. / Customer ref.	
Marking / Series / Marking / Serial no.		Artikkel / Article no.		Beskrivelse av utstyr / Description of Equipment	
0301020		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 12 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301020		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 18 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301021		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 12 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301021		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 15 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301021		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 18 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301024		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 12 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301024		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 15 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301025		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 12 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301025		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 15 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301026		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 18 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301027		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 12 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301027		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 15 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301028		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 12 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301028		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 15 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
SF 6.1		Sensitiv data for neste levertid (Lasted dato for neste inspeksjon)		23.09.15	
<p>Vi bekrefter hermed at utstyret som nevnt over samsvarer med de grunnleggende kravene til helse og sikkerhet i Forskrift om Maskiner, bestillingsnummer 522. Denne samsvarserklæringen er gyldig hvis utstyret endres eller brukes på en annen måte enn det er ment for uten etter først å ha konsultert oss og fått godkjenning for dette.</p> <p>We hereby declare that the lifting accessory equipment indicated above meets the basic health and safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EEC in respect of its concept and design. This declaration is invalid if the lifting accessory equipment is altered or used in applications for which it is not intended without prior consultation with us.</p>					
Sted / City		Dato / Date (dd.mm.yy)		Stilling / Position	
Tønsberg		23.09.14		Rigger / Controller	
				Navn / Name	
				Signatur / Signature	

PRODUSENT / LEVERANDØR FORSIKER / FENSOR		TELEFON / TELEFAKS / E-POST FØRSEK / FØNSØR		INDUSTRI - OFFSHORE - SKIP ETABL. 1915 JOHN DAHLE SKIPSHANDEL A/S	
John Dahle Skipshandel AS Kornelshøgvege 24, 4056 Tønsberg Norge		Telefonnum + 47-5144999 Telefax + 47-5144991 E-mail: post@john-dahle.no		Samsvarserklæring nr. 230914-1417 Kunde ref. SAMVARSERKLÆRING	
Kunde / Customer		Kunde ref. / Customer ref.		Kunde ref. / Customer ref.	
Marking / Series / Marking / Serial no.		Artikkel / Article no.		Beskrivelse av utstyr / Description of Equipment	
0301020		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 8 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301020		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 10 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301024		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 11 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301025		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 11 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301025		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 13 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301026		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 16 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301027		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 16 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301028		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 22 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301028		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 22 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
SF 6.1		Sensitiv data for neste levertid (Lasted dato for neste inspeksjon)		23.09.15	
<p>Vi bekrefter hermed at utstyret som nevnt over samsvarer med de grunnleggende kravene til helse og sikkerhet i Forskrift om Maskiner, bestillingsnummer 522. Denne samsvarserklæringen er gyldig hvis utstyret endres eller brukes på en annen måte enn det er ment for uten etter først å ha konsultert oss og fått godkjenning for dette.</p> <p>We hereby declare that the lifting accessory equipment indicated above meets the basic health and safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EEC in respect of its concept and design. This declaration is invalid if the lifting accessory equipment is altered or used in applications for which it is not intended without prior consultation with us.</p>					
Sted / City		Dato / Date (dd.mm.yy)		Stilling / Position	
Tønsberg		23.09.14		Rigger / Controller	
				Navn / Name	
				Signatur / Signature	

PRODUSENT / LEVERANDØR FORSIKER / FENSOR		TELEFON / TELEFAKS / E-POST FØRSEK / FØNSØR		INDUSTRI - OFFSHORE - SKIP ETABL. 1915 JOHN DAHLE SKIPSHANDEL A/S	
John Dahle Skipshandel AS Kornelshøgvege 24, 4056 Tønsberg Norge		Telefonnum + 47-5144999 Telefax + 47-5144991 E-mail: post@john-dahle.no		Samsvarserklæring nr. 230914-15	
Kunde / Customer		Kunde ref. / Customer ref.		Kunde ref. / Customer ref.	
Marking / Series / Marking / Serial no.		Artikkel / Article no.		Beskrivelse av utstyr / Description of Equipment	
0301026		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 37 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301027		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 45 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301028		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 50 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
0301029		HSAKKE, GREEN PIN G-4163 MED MITTERKOLL T HERDET, VARMEBEHANDLET STÅL, GRADE 6 81 MM		* 8TK [IN 1889 120 Fat. Spec. BS-C-271 Type IWA K1.1 Oxide A	
SF 6.1		Sensitiv data for neste levertid (Lasted dato for neste inspeksjon)		23.09.15	
<p>Vi bekrefter hermed at utstyret som nevnt over samsvarer med de grunnleggende kravene til helse og sikkerhet i Forskrift om Maskiner, bestillingsnummer 522. Denne samsvarserklæringen er gyldig hvis utstyret endres eller brukes på en annen måte enn det er ment for uten etter først å ha konsultert oss og fått godkjenning for dette.</p> <p>We hereby declare that the lifting accessory equipment indicated above meets the basic health and safety requirements of the Machinery Directive 2006/42/EEC in respect of its concept and design. This declaration is invalid if the lifting accessory equipment is altered or used in applications for which it is not intended without prior consultation with us.</p>					
Sted / City		Dato / Date (dd.mm.yy)		Stilling / Position	
Tønsberg		23.09.14		Rigger / Controller	
				Navn / Name	
				Signatur / Signature	

Spesifikasjonene kan endres uten varsel.  
Bruksanvisninger er tilgjengelige på  
www.john-dahle.no

Bruksanvisning Sjakkel GP G4163 230914 2

# Bruksanvisning



## Sjakkel GP G-4163

### 2. Generelt

G-4163 sjakler er ment brukt til løfting, senking, trekking eller sikring av utstyr og som et mellomledd mellom ståltau, kjetting, tau eller andre komponenter.

Alt arbeid med løfteredskap kan potensielt innebære fare for liv og helse ved feil bruk. Det er derfor viktig at personer som er involvert i løfteoperasjoner innehar tilstrekkelig opplæring og kompetanse til å utføre den aktuelle operasjonen på en trygg og sikker måte. Det skal kun brukes løfteredskap med gyldig sertifikat. Et løfteredskap må alltid inspiseres både før og etter bruk, blant annet for å avdekke eventuelle skader som har oppstått. Alle redskaper skal kontrolleres av sakkyndig virksomhet minimum hver 12. måned.

### 3. Begrensninger ved bruk

Sjaklene kan brukes ved temperaturer fra -20 °C – 200 °C uten tap av styrkeegenskaper. Utenfor disse temperaturområdene svekkes styrken prosentvis (se tabell under). Temperaturen må uansett aldri overskride 400 °C. Sjakler må aldri overbelastes, modifiseres, varmebehandles, galvaniseres eller på andre måter endres uten godkjenning fra produsent. Sjaklenes oppgitte maksimale arbeidsbelastning (WLL) iht. EN 13889 antar at det ikke foreligger usedvanlig risikable operasjoner så som: offshore arbeid, løft av personer eller løft av potensielt farlige materialer som smeltede metaller, etsende væsker eller fissilt materiale. I slike tilfeller bør risikoen kartlegges av kompetent personell og redskapets WLL reduseres deretter. Bruk i syrebad eller i områder med syre- eller kjemikaliedamp bør ikke forekomme uten samråd med produsent.

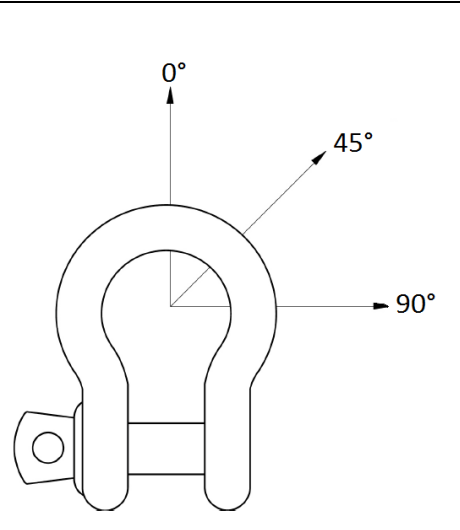
Temperatur			
Maksimal belastning (oppgitt i prosent av opprinnelig WLL)			
-20 °C – 200 °C	200 - 300 °C	300 - 400 °C	>400 °C
100%	90%	75%	Ikke lov

# Bruksanvisning



## Sjakkell GP G-4163

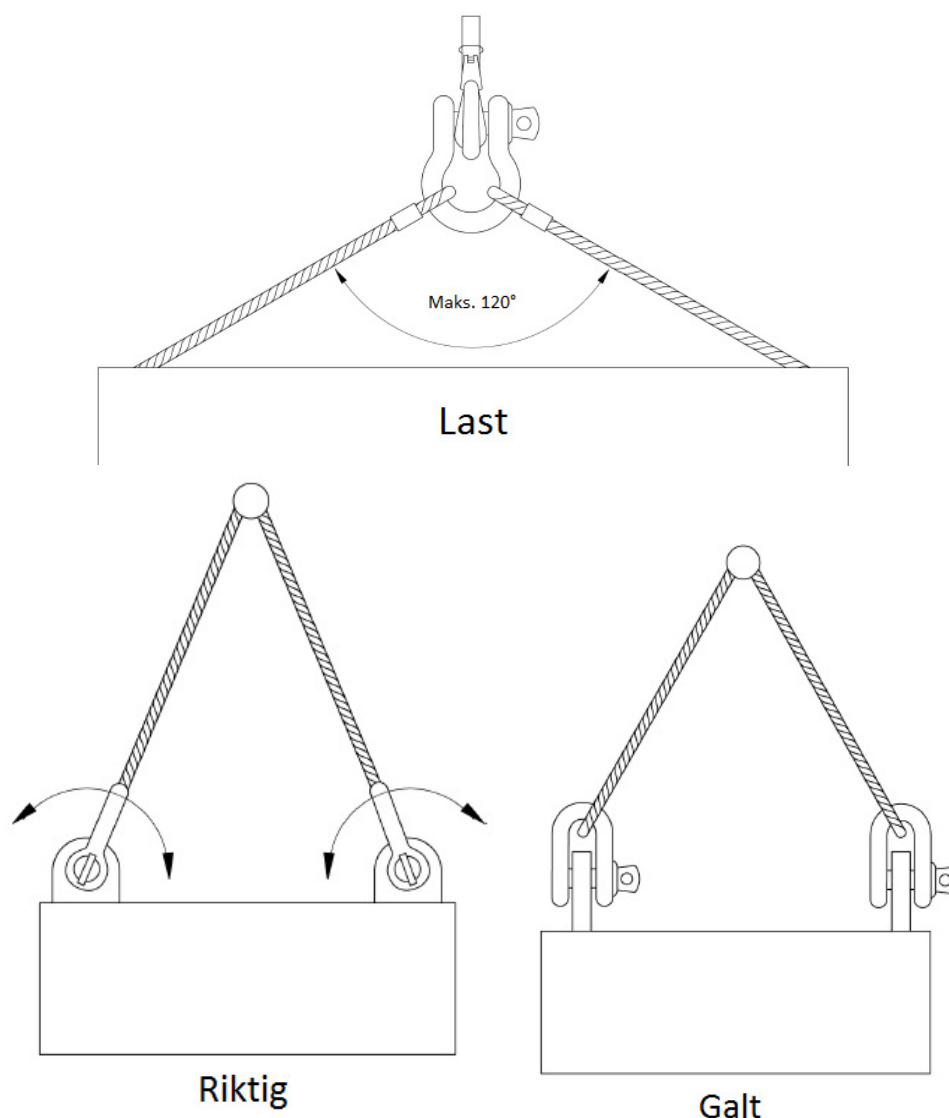
Som regel er den lastebærende komponenten som er montert i sjakkelen av rund utforming. Punktbelastning av sjakkelen er tillatt, men minimum diameter på runde komponenter bør være lik eller større enn diameteren på buen til sjakkelen som blir brukt.

	Vinkel	Reduksjon av opprinnelig WLL
	0°	100%
	45°	70%
	90°	50%

# Bruksanvisning



## Sjakkell GP G-4163

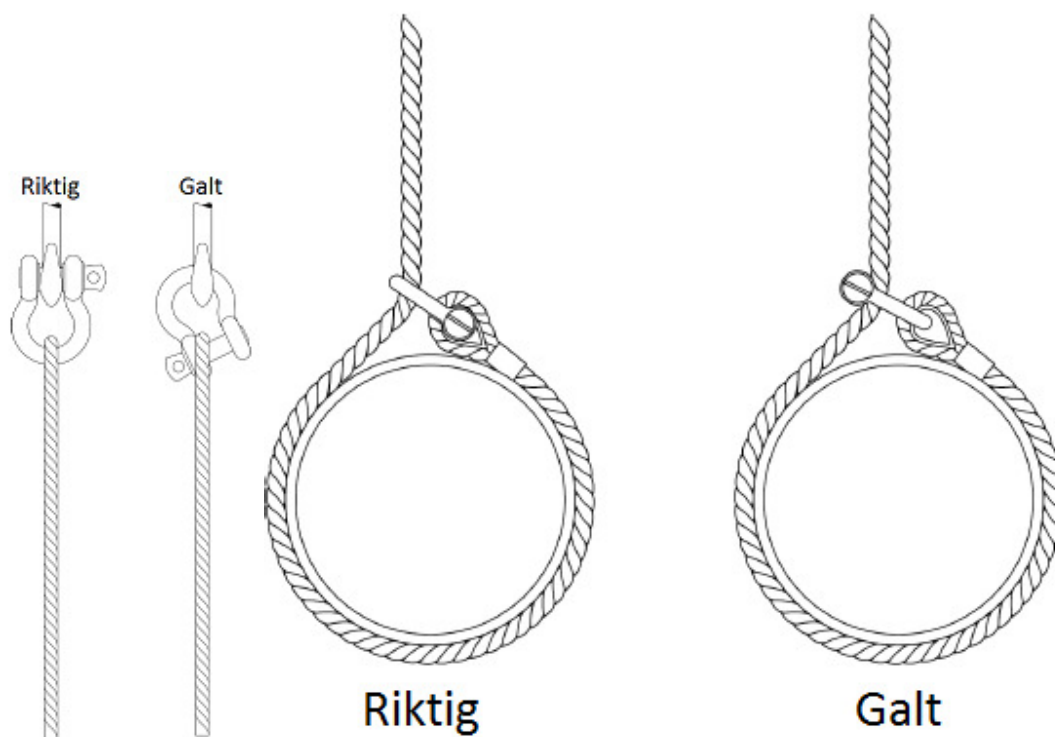


# Bruksanvisning



## Sjakket GP G-4163

---

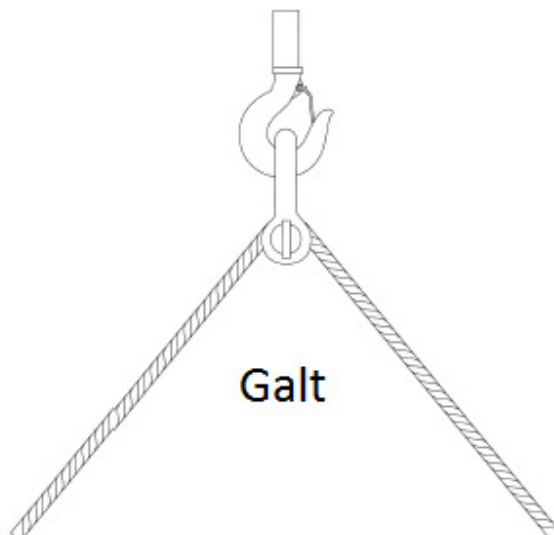
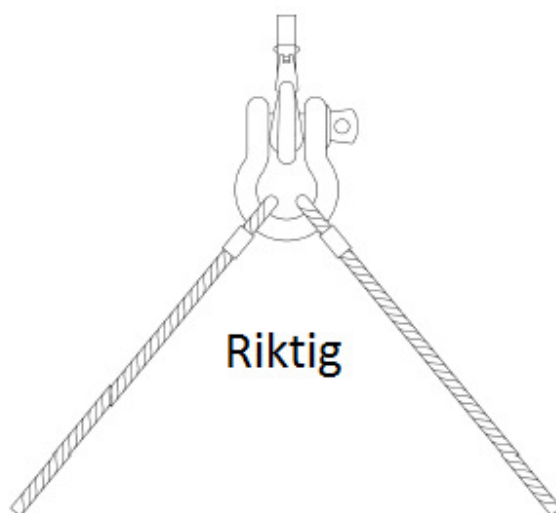


# Bruksanvisning



## Sjakkell GP G-4163

---



# Bruksanvisning



## Sjakkell GP G-4163

### 4. Tekniske data:

Materiale: Herdet og varmebehandlet stål, grade 6.

Sikkerhetsfaktor: 6:1.

Produksjonsstandard: EN 13889. Tilfredsstill også de viktigste kravene i US Fed. Spec. RR-C-271 Type IVA Klasse 3, Grade A.

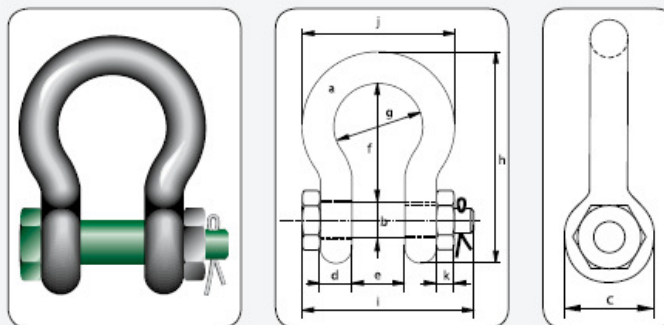
Overflatebehandling: Varmgalvanisert.

Temperaturområde: Fra -20°C til +200°C.

Toleranse tabellverdier: +/- 5%.

Anvendt statistisk prøvingsfaktor: 2 x WLL.

Artikkelnummer	WLL tonn	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	g mm	h mm	i mm	j mm	k mm	Vekt kg
0310202	0,50	7	8	17	7	12	29	20	54	43	37	4	0,06
0310203	0,75	9	10	21	9	13,5	32	22	61	51	42	5	0,11
0310204	1,00	10	11	23	10	17	36,5	26	71	61	49	8	0,16
0310205	1,50	11	13	26	11	19	43	29	80	68	54	11	0,22
0310206	2,00	13,5	16	34	13,5	22	51	32	91	83	63	13	0,42
0310207	3,25	16	19	40	16	27	64	43	114	99	79	17	0,74
0310208	4,75	19	22	47	19	31	76	51	136	115	94	20	1,18
0310209	6,50	22	25	53	22	36	83	58	157	131	107	23	1,77
0310210	8,50	25	28	60	25	43	95	68	176	151	124	25	2,58
0310211	9,50	28	32	67	28	47	108	75	197	167	137	28	3,66
0310212	12,00	32	35	74	32	51	115	83	218	179	154	31	4,91
0310213	13,50	35	38	80	35	57	133	92	240	198	170	34	6,54
0310214	17,00	38	42	89	38	60	146	99	262	203	183	19	8,19
0310215	25,00	45	50	104	45	74	178	126	314	244	226	24	14,22
0310216	35,00	50	57	111	50	83	197	138	358	270	250	27	19,85
0310217	42,50	57	65	134	57	95	222	160	414	302	287	30	28,33
0310218	55,00	65	70	145	65	105	260	180	463	330	329	33	39,59
0310219	85,00	75	83	163	75	127	329	190	556	376	355	40	62,00



Spesifikasjonene kan endres uten varsel.  
Bruksanvisninger er tilgjengelige på  
[www.john-dahle.no](http://www.john-dahle.no)



# Bruksanvisning



## Sjakkel GP G-4163

---

Merking på sjakkel bue:

- ✓ maksimal tillat arbeidsbelastning (WLL)
- ✓ materialkvalitet, Grade "6"
- ✓ GP
- ✓ serienummer / sporbarhets nr.

Merking på sjakkelbolt over 13mm:

- ✓ materialkvalitet Grade "6"
- ✓ GP
- ✓ serienummer / sporbarhets nr.

Merking på sjakkelbolter under 13mm enten grade nummer "6" eller sporbarhets nr.

### 5. Bruk

#### 5.1 Før redskapet tas i bruk første gang

Før sjakkel tas i bruk første gang, kontrollerer følgende:

- ✓ at sjakkel er nøyaktig som bestilt
- ✓ at gyldig sertifikat er tilgjengelig
- ✓ at ID-merking og tillatt maksimal arbeidsbelastning samsvarer med sertifikatet
- ✓ at sjakkelen er tilpasset løfteoperasjonen

#### 5.2 Kontroll av redskapet før og etter bruk

Det er viktig at sjakler alltid kontrolleres både før og etter bruk. Sjekk at:

- ✓ bue og bolt kan identifiseres til å være av samme størrelse, type og produsent
- ✓ all merking er tydelig og ikke mangelfull
- ✓ gjenger på bolt eller i bue ikke er skadet
- ✓ bue eller bolt ikke er deformert
- ✓ bue og bolt ikke er slitt
- ✓ bue og bolt er fri for sprekker, hakk, groper og rust

Dersom sjakkelen er skadet skal den tas ut av bruk, merkes med hvit farge og bringes til avtalt sted for kassering eller reparasjon.

# Bruksanvisning



## Sjakkel GP G-4163

---

### 5.3 Sikkerhet under bruk

- ✓ Overskrid aldri oppgitt maksimal tillatt arbeidsbelastning (WLL).
- ✓ Stå eller gå aldri under hengende last. Gjør også dine kolleger oppmerksom på at du skal starte en løfteoperasjon.
- ✓ Bruk alltid det personlige verneutstyret som er påkrevd ved din arbeidsplass.
- ✓ Unngå rykk eller sjokkbelastning, da dette øker den totale belastningen på redskapet.
- ✓ Vær oppmerksom på at lasten kan rotere når den blir belastet.
- ✓ Ved løft av lang last anbefales bruk av spredeåk.
- ✓ Ha alltid klart for deg hvor du vil sette lasten ned og sørg for at dette området er ryddig.
- ✓ Sørg for at belastningen på sjakkelen overføres i lengderetningen.
- ✓ Ved sammenkopling av sjakler, bør dette gjøres bue i bue.
- ✓ Ved bruk av sjakler med bolt og mutter skal mutter ikke trekkes helt til fordi dette hindrer at bolten kan rotere fritt.
- ✓ Sjakkeltbolt bør ikke utsettes for punktbelastning, da dette kan medføre reduksjon av WLL.
- ✓ For å unngå skjev belastning av sjakkelt, kan man bruke avstandsstykker på bolt. Avstandsstykker skal aldri sveises fast i bue.
- ✓ Ved bruk i flerpartige skrev øker belastningen på sjakkelen i samsvar med vinkelen på løftet.
- ✓ Husk å montere saksesplint for å sikre bolt og mutter!

### 5.4 Etter bruk

Etter bruk bør sjakler lagres på et tørt sted med bolt smurt og montert i bue.

# Bruksanvisning



## Sjakkel GP G-4163

---

### 6.0 Periodisk kontroll

Det er kun sakkyndig virksomhet som skal forestå periodisk kontroll av redskapet. Denne kontrollen skal minimum gjennomføres hver 12. måned  
Det skal legges særlig vekt på følgende under inspeksjonen:

Sjekkliste for inspeksjon av sjakler	
1	Kontroller merking. Både bøyle og bolt skal være merket.
2	Kontroller sjakkelen for: ✓ deformasjoner, sprekker og korrosjon ✓ bolthullet skal være rundt og uten skader ✓ skadde gjenger ✓ varmeskader
3	Dersom sjakkelen er skadet skal den bringes til avtalt sted for kassering.
4	Sjakler som er i orden skal lagres på egnet sted.

### 7.0 Kontaktinformasjon

John Dahle Skipshandel AS  
Postboks 87  
4098 Tananger  
Sentralbord: +47 51 64 69 90  
E-post: [post@john-dahle.no](mailto:post@john-dahle.no)  
Nettside: [www.john-dahle.no](http://www.john-dahle.no)